

1. DESCRIPCIÓN

Producto obtenido a partir de leche, adicionada de azúcar y otros ingredientes, concentrada por efecto del calor hasta obtener la consistencia adecuada. Presenta sabor y olor agradables, con un color café brillante característico, provenientes de la reacción de Maillard y la caramelización.

2. INGREDIENTES

Azúcar, Leche entera, glucosa, sólidos lácteos, alcohol potable, estabilizantes, saborizantes artificiales, preservantes (Benzoato de sodio, Sorbato de Potasio).

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ORGANOLÉPTICAS	
APARIENCIA	Fluido de alta viscosidad
COLOR	Café oscuro
SABOR	Característico a manjar
FÍSICO-QUÍMICAS	
PH	5.50 – 6.30
DENSIDAD A 20º C	1.30 - 1.50
SÓLIDOS SOLUBLES	71.00 – 72.00
CONSISTENCIA BOSTWICK A 20ºC	0 cm/5 min.
ESPECIFICACIONES TOXINAS Y OTROS	
AFLATOXINA B1 (PPM)	<5 – 5
M1 (PPM)	<0.05 – 0.05
PLOMO (PPM)	<2.0 – 2.0
MATERIAS EXTRAÑAS (METÁLICAS Y NO METÁLICAS)	Negativo
COMPOSICIÓN	
°BRIX	min. 70°
SÓLIDOS LÁCTEOS	min. 26%
PROTEÍNAS	min. 6.2%
M. GRASA	min. 5,5%
ORIGEN M. GRASA:	Butírica (Leche de vaca)
S. NO LÁCTEOS	máx. 46,5%
SACAROSA	máx. 45%
HUMEDAD	máx. 30%

4. INFORMACIÓN NUTRICIONAL

PORCIÓN: 30gr / PORCIONES POR ENVASE: 400	100g.	P/P (30g.)
ENERGÍA (KCAL.)	257	77,3
PROTEÍNA (G)	5,9	1,77
MATERIA GRASA TOTAL (G)	5,5	1,65
Ácidos Grasos Saturados (g)	3,6	1,08
Ácidos Grasos Monoinsaturados (g)	1,5	0,45
Ácidos Grasos Poliinsaturados (g)	0,19	0,06
Ácidos Grasos Trans (g)	0,02	0,01
COLESTEROL (MG)	21	6,3
HIDRATOS DE CARBONO DISPOSICIÓN (G)	46,0	13,8
AZUCARES TOTALES (G)	46,0	13,8
SODIO (MG)	172	51,6

5. ALMACENAMIENTO / VIDA ÚTIL

Almacenar en lugar fresco y seco, en su envase sellado. Su vida útil se garantiza por un período de 6 meses manteniendo las condiciones adecuadas de almacenamiento.

6. PRESENTACIÓN

Cajas de cartón corrugado con 12 Kg (dentro de bolsa de Pe).

Producto elaborado para Coinpal S.R.Ltda por Com. E Ind. Fino Mornasco, con Resolución Sanitaria Nº45952 del 16/10/2008.