

POTE POLIPAPEL 1 LITRO

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Rev. 01 / Noviembre 2015

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Dimensiones del Envase:

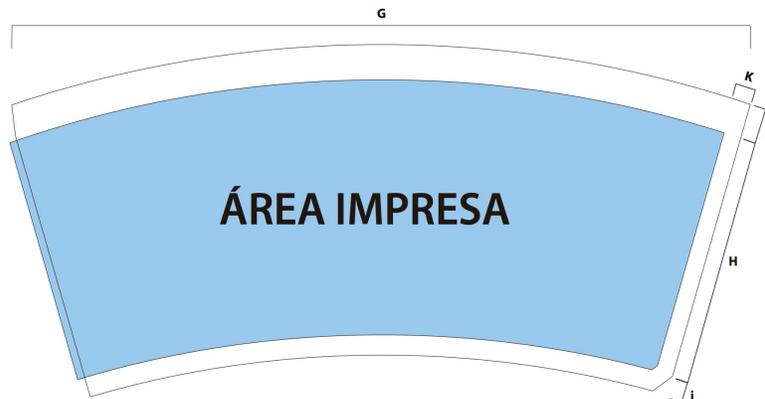
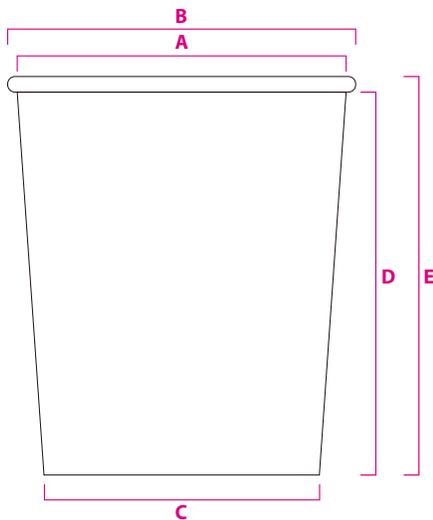
Peso	313 gr/m ²
Calibre Paredes	323 μ
Diametro Superior Interno (mm) (A)	108,68 \pm 1,3
Diametro Superior Externo (mm) (B)	115,47 \pm 1,3
Diametro Inferior Externo (mm) (C)	91,86 \pm 1,3
Altura Sin Rizo (mm) (D)	124,5 \pm 1,3
Altura Exterior Total (mm) (E)	142 \pm 1,3
Altura de Rizo (mm)	3,5 \pm 0,7
Espesor Rizo (mm)	3,5 \pm 1,3
Volumen Máximo (ml)	1.000

Composición del Sustrato:

Capa	Descripción	Unidad	Tolerancia (1)
1	Barniz Base Agua (gr/m ²)	1,50	\pm 0,30 gr/m ²
2	Tintas (gr/m ²)	2,00	\pm 0,30 gr/m ²
3	LDPE Brillante (gr/m ²)	11,70	\pm 1,17 gr/m ²
4	Papel (gr/m ²)	310,00	\pm 2,0 gr/m ²
5	LDPE Opaco (gr/m ²)	17,60	\pm 1,76 gr/m ²
TOTAL		342,8 gr/m ²	\pm 2,0 gr/m ²

Dimensiones del Manto Impreso:

Ancho Manto Abierto (mm) (G)	353,23
Altura Zona Impresión (mm) (H)	167,0
Fondo libre de Impresión (mm) (I)	12,0
Rizo libre de Impresión (mm) (J)	12,0
Ancho Sin Impresión (mm) (K)	10



EMBALAJE

Dimensiones Caja (mm):	0,00
Unidades por Caja:	500
Unidades por Pallet:	6.000
Dimensiones Pallet (mm)	1200x1000
Altura Máxima Pallet (mm)	2.200

Condiciones de Almacenamiento:

Temperatura Ambiente (°C):	15 - 40 °C
Humedad Relativa (%):	Máximo 85%
Tiempo Máximo (meses)	12

Observaciones:	Uso Previsto en proceso de congelación entre -10 y -40 °C
Nota Importante	Ante eventos de calidad es necesario presentar contramuestras

Las especificaciones operacionales y técnicas incluidas en este documento, son aquellas que garantizan la funcionalidad total del producto descrito, y son aceptadas como tales por el cliente. Aplicaciones fuera de estos parámetros, liberan de toda responsabilidad a la planta, por cualquier tipo de fallo y en particular en los casos en que se atenten contra los derechos a terceros.